## FICHAS TÉCNICAS REV. 03 14/08/2025



NOMBRE DE LA ELABORACIÓN	CROQUETAS DE RABO DE TORO	Mesa y Yantar Sensaciones en tu paladar	
DESCRIPCIÓN GRÁFICA DEL PRODUCTO (FOTOGRAFÍA)		,	
CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS	Color: Marrón claro Olor: Característico Sabor: Característico		
MARCA COMERCIAL	MESA Y YANTAR		
RGSEAA	26.013911/CO		
CERTIFICACIONES	PARQUE NATURAL DE ANDALUCÍA	Parque Natural de Andalucía Producto Natural	
	IFS	Progress	
ORIGEN DE LA MATERIA PRIMA PRINCIPAL (CARNE)	ESPAÑA		
CARACTERIZACIÓN SEGÚN NORMATIVA ESPAÑOLA	Grupo B: comidas preparadas con tratamiento térmico. Precocinados		
LEGISLACIÓN BÁSICA APLICABLE	REGLAMENTO (CE) Nº 852/2004 24 de abril de 2004, relativo a la higiene de los productos alimenticios REGLAMENTO (CE) Nº 2073/2005 de 15 de noviembre de 2005, relativo a los criterios microbiológicos. REGLAMENTO (CE) Nº 1333/2008 de 16 de diciembre, sobre aditivos alimentarios		
COMPOSICIÓN			
INGREDIENTES	CANTIDAD	CONSERVACIÓN	
Rabo de toro guisado: Rabo de vacuno, Cebolla, Tomate frito (Tomate (180 g de tomate para elaborar 100 g de tomate frito), aceite de girasol, azúcar, almidón modificado de patata, sal, cebolla y ajo), pimiento rojo, zanahoria, vino tinto (contiene <b>SULFITOS</b> ), espesante (almidones modificados y caramelo de azúcar), sal, aceite de oliva virgen extra ecológico, laurel, pimienta negra	30%	Refrigeración (Tª≤4°C) o congelación (Tª≤-18°C)	
PAN rallado: Harina de TRIGO, levadura, sal	29%	Temperatura ambiente	
Bechamel: Harina de <b>TRIGO</b> , proteína de <b>LECHE</b> , <b>LACTOSA</b> , emulgentes (E 451, E 407), especias, aroma, potenciador del sabor (E 621)	15,6%	Refrigeración (Tª≤4°C)	
Agua	15,5%	Temperatura ambiente	
Cebolla	6,2%	Temperatura ambiente	
<b>HUEVO</b> líquido	2,4%	Refrigeración (Tª≤4°C)	
Encolante: Almidón de maíz, cloruro sódico, estabilizantes E 451 y E 412, potenciador del sabor E 621, especias, aromas	1,2%	Temperatura ambiente	
Sal	0,1%	Temperatura ambiente	
T <sup>a</sup> DE MANTENIMIENTO Y TRANSPORTE	Almacenar en refrigeración (0-4°C) o congelación (≤-18°C). Transporte exclusivo alimentos. Prese de contacto directo con el suelo.		
	<ul> <li>Preparación de producto intermedio (mezcla de ingredientes)</li> <li>Cocinado (T<sup>a</sup>≥65°C)</li> <li>Abatimiento de T<sup>a</sup> (T<sup>a</sup> final≤10°C en menos de 2 horas)</li> <li>Preparación de producto final (Formado de la croqueta y empanado)</li> <li>Envasado.</li> </ul>		

## FICHAS TÉCNICAS REV. 03 14/08/2025



		2		
		- 2 opciones:		
		<ul> <li>Congelación:</li> <li>Ultracongelado (T<sup>a</sup>≤-35°C en 1 hora)</li> </ul>		
		<ul> <li>Mantenimiento en congelación (T<sup>a</sup>≤-18°C)</li> </ul>		
		O:	(1 = 10 0)	
		• refrigeración (Tª≤4°C)		
		- Venta directa o distribución a otros comercios a temperatura regulada (refrigeración o		
		congelación)		
ALÉRGENOS		CONTENIDO EN PRODUCTO FINAL		
		Cereales con gluten, leche y derivados, huevo y derivados, sulfitos		
OMG		No contiene – No existen productos de este tipo en nuestras instalaciones		
IRRADIACIÓN		No sometido - No existen productos de este tipo en nuestras instalaciones		
DESTINO FINAL		Consumidor final – Otros establecimientos		
SISTEMA DE LOTEADO	)	Cinco dígitos. Nº de año y semana + producción de la semana. Por ejemplo: 18121 (Año 201 Semana 12 primera producción de esta elaboración en la semana)		
FECHA DE CADUCIDA	D: DD/MM/AAAA	365 días en congelación o 10 días en refrigeración		
CONTROL DE METALE	S	Detector de metales		
ETIQUETADO		Datos del fabricante, elaboración, ingredientes, valores nutricionales, lote, fecha de consumo preferente Adecuado a Reglamento (UE) 1169/2011		
		Conservar en refrigeración (T <sup>a</sup> 0-4°C) o congelación hasta su consumo (T <sup>a</sup> ≤-18°C)		
MODO DE EMPLEO		Cocinar completamente antes de su consumo (Temperatura mayor de 74°C en el centro del producto)		
	TIPO DE ENVASADO	BOLSAS DE VACÍO O BANDEJAS		
		- Bolsas de PA/PE (baja densidad –		
	MATERIAL	LDPE)	Todos nuestros materiales de envasado cumplen con	
PRESENTACIÓN		- Bandeja gastronor (altura 80) -	los criterios establecidos en los Rgtos (CE) 1935/2004 y 10/2011	
		Polipropileno de primera calidad para alimentos		
	PESO NETO	500 g/2500 g		
		VALOR ENERGÉTICO	924 Kj/221 Kcal	
		GRASAS	9 g	
		DE LAS CUALES SATURADAS	2,5 g	
VALORES NUTRICIONALES MEDIOS (100 g)		HIDRATOS DE CARBONO	25 g	
		DE LOS CUALES AZÚCARES	3,5 g	
		PROTEÍNAS	10 g	
		SAL	1,6 g	
CARACTERIZACIÓN FÍSICO-QUÍMICA		-	<del>-</del>	
CLASIFICACIÓN SEGÚN ANEXO I DEL RTO (CE) n°2073/2005 DE LA COMISIÓN/		Categoría según criterios de seguridad alimentaria	1.3 Alimentos listos para el consumo que no pueden favorecer el desarrollo de L. monocytogenes, que no sean los destinados a los lactantes ni para usos médicos especiales.  Para los controles analíticos se establecerá un límite de 100 ufc/g de Listeria monocytogenes durante su periodo de vida útil.	
		Según criterios de higiene de los procesos	-	
CRITERIOS DE SEGURIDAD QUIMICA		Según Rgto 1333/2008	Concentración aditivos por debajo del límite de la normativa E451, E 621	
		Según Rgto 1881/2006	El presente reglamento no hace mención a este producto	